

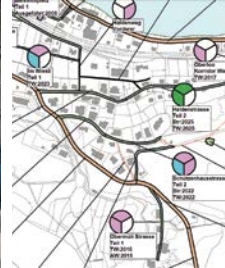
ABWASSER- REINIGUNG



HUNZIKER **BETATECH**

EINFACH.
MEHR.
IDEEN.

LEISTUNGSÜBERSICHT



	ARA	Sonderbauwerke	Kanalisationsnetz
GESAMTLEITUNG / GENERALPLANUNG	✓	✓	✓
Digitale Planung	✓	✓	✓
Verfahrenstechnik	✓	✓	✓
Anlagenbau	✓	✓	✓
Hydraulik	✓	✓	✓
Energiekonzepte	✓	✓	✓
TECHNIK			
Heizungsplanung	✓	✓	✗
Lüftungsplanung	✓	✓	✗
Klimaplanung	✓	✓	✗
Sanitärplanung	✓	✓	✗
Energietechnik	✓	✓	✗
Elektrotechnik	✓	✓	✓
Gebäudeautomation	✓	✓	✗
Fachkoordination	✓	✓	✗
BAU			
Statik / Baugrube	✓	✓	✓
Brandschutz	✓	✓	✓
Gebäudeschadstoffe	✓	✓	✓
Technische Architektur	✓	✓	✓
Umgebung / Tiefbau	✓	✓	✓
SPEZIALITÄTEN			
Strategieplanung	✓	✓	✓
Betrieblicher Umweltschutz	✓	✗	✗
Umweltverträglichkeitsbericht	✓	✓	✗
Umweltbaubegleitung	✓	✓	✓
CE Konformität	✓	✓	✗
3D-Simulation	✓	✓	✓
Funktionsbeschriebe	✓	✓	✓
R&I-Schema	✓	✓	✓
Betriebsbegleitung	✓	✓	✓
Finanzielle Planung	✓	✓	✓
Kostenteiler	✓	✓	✓
Organisation / Statuten	✓	✓	✓

✓ Kernkompetenz

✗ Keine Leistung von HBT

ABWASSERREINIGUNG: WEIT MEHR ALS REINIGUNG VON ABWASSER!

Deshalb sollte das Abwasser dem richtigen Weg entlang fließen, ganz im Sinne der Umwelt und der Verbraucher. Wir helfen jedem Wassertropfen: ob ihm der Weg zu zeigen ist oder er von Unrat zu befreien ist. Von unseren Dienstleistungen profitiert wahrlich jeder Tropfen. Seit 50 Jahren begleiten wir das Abwasser in den Reinigungsprozess und führen es wieder zurück in den natürlichen Wasserkreislauf. Unsere Kompetenz und Dienstleistung werden von der Umwelt und von unseren Kunden geschätzt.

Nehmen Sie mit uns Kontakt auf:



Alex Benz
Dipl. Bauingenieur HTL
Partner und Mitglied
der Geschäftsleitung



Ruedi Moser
Dipl. Umweltingenieur ETH
Partner und Mitglied der
Geschäftsleitung



WIR ERBRINGEN INGENIEURLEISTUNGEN
FÜR IHR BAUWERK AUS EINER HAND
ÜBER DIE GESAMTE LEBENSDAUER.

Bild: ARA Höfe mit vier Biologiestrassen im Hybrid-Wirbelverfahren am Zürichsee



BAU



S-SELECT INNOVATION IM GLARNERLAND

Die Abwasserreinigungsanlage Glarnerland in Bilten wird saniert, erneuert und mit der neuen Stufe zur Elimination von Mikroverunreinigungen ausgerüstet. Eingebaut wird zur biologischen Abwasserreinigung das S-Select-Verfahren. Wir sind der Generalplaner in diesem für den Kanton Glarus wichtigen Infrastrukturprojekt.



KOMPAKT, KOMPLEX

Eine gemeinsame Abwasserreinigung von den Gemeinden Horgen und Thalwil auf dem Areal der ARA Thalwil ist geplant. Wir gestalten das Bauprojekt zu diesem komplexen Umbau.



IM KLÄRWERK WERDHÖLZLI WERDEN DIE ORGANISCHEN SPURENSTOFFE IM ABWASSER DER STADT ZÜRICH DURCH EINE OXIDATIVE BEHANDLUNG MITTELS OZONUNG ELIMINIERT. WIR HABEN DAFÜR GESORGT!

100

ABWASSERVERBÄNDE SETZEN LAUFEND AUF UNSERE FACH-KOMPETENZ UND EXPERTISE.

TECHNIK



PULVERAKTIVKOHLE IN ESSLINGEN

Zukünftig werden Mikroverunreinigungen durch Adsorption an Pulveraktivkohle (PAK) aus dem Abwasser der ARA Esslingen entfernt. Als Gesamtplaner realisieren wir diese neue Reinigungsstufe vor die bestehende Sandfiltration.



KLEIN ABER OHO ...!

Sie ist klein und kompakt: die ARA Rüdlingen-Buchberg. Sie wurde unter unserer Leitung saniert und erweitert. Das Herzstück: eine neue biologische Reinigung im SBR-Verfahren. Und wir begleiten sie weiterhin als beratendes Ingenieurbüro.



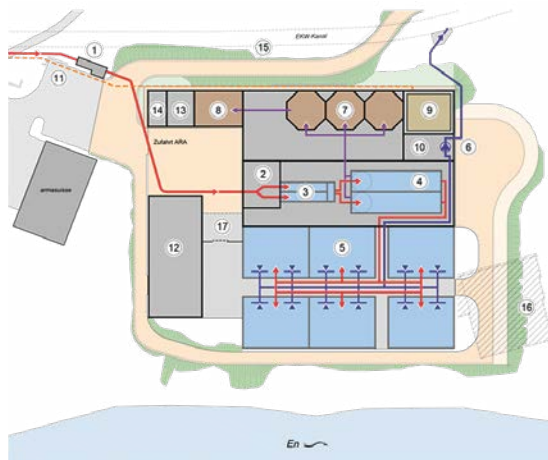
«NAMASTE»

... «Namaste» bedeutet auf Indisch «Hallo». Wir bringen unser knowhow nach Indien und unterstützen Verantwortliche bei der strategischen Abwasserplanung für indische Städte.

GENERALPLANUNG

NEUBAU ARA OBERENGADIN MIT DIGITALER PLANUNG

Durch die Zusammenlegung von drei bestehenden Kläranlagen, entsteht ein umfassender Neubau einer SBR-Anlage mit vollständiger Schlammbehandlung im Oberengadin. Wir leiten das Projekt im Rahmen einer Ingenieurgemeinschaft vom Vorprojekt bis zur Realisierung.



SPEZIALITÄTEN

KLEINE LEISTET GROSSES

Sie reinigt das Wasser des Gross-Anlasses Lauberhornrennen. Nun hat die ARA Lauterbrunnen ein Membranbioreaktor-Verfahren (MBR) eingebaut. Das erste auf einer kommunalen ARA im Kanton Bern.



ARA SARNERAATAL, NEREDA-SYSTEM!

In Alpnach auf der ARA Sarneraatal ist in der Schweiz die erste SBR-Anlage entstanden, welche mit granulierter Biomasse betrieben wird (Nereda). In drei Reaktoren wird das neuartige Verfahren mit optimiertem Platzbedarf erstellt. Wir führten das Projekt als Generalplaner.



UMFASSEND SANIERT

Die Schlammbehandlung und die Gasanlagen der Kläranlage Bibertal-Hegau wurde umfassend von uns begleitet saniert: Schlammstrasse über Frischschlammabzug in den Vorklärbecken, Voreindickung, Faulturm mit neuer Schlammwärmer bis zur Nacheindickung und die gesamten Gasanlagen!



Hunziker Betatech AG

Pflanzschulstrasse 17
CH-8400 **Winterthur**
Tel. +41 52 234 50 50
info@hunziker-betatech.ch

Bellariastrasse 7
CH-8002 **Zürich**
Tel. +41 43 344 32 82
zuerich@hunziker-betatech.ch

Jubiläumsstrasse 93
CH-3005 **Bern**
Tel. +41 31 300 32 00
bern@hunziker-betatech.ch

Winterthurerstrasse 23
CH-8180 **Bülach**
Tel. +41 44 872 90 90
buelach@hunziker-betatech.ch

Rue Haldimand 6
CH-1003 **Lausanne**
Tél. +41 21 213 05 50
lausanne@hunziker-betatech.ch

Via Gratello 38
CH-6616 **Losone**
Tel. +41 76 319 86 01
ticino@hunziker-betatech.ch

Weitere CH-Standorte:
Aadorf, Olten

www.hunziker-betatech.ch

Hunziker Betatech GmbH

Tuskulumweg 26
D-79837 **St. Blasien**
Tel. +49 7672 92 29 11
st.blasien@hunziker-betatech.ch

www.hunziker-betatech.de

HUNZIKERBETATECH

EINFACH.
MEHR.
IDEEN.